

Technische Daten

Parameter:	TC 11-T	TC 20-T	TC 25-T
Gewicht [kg]	11	11	11
Abmaße (L x B x H) [mm]	218 x 335 x 172	218 x 335 x 172	218 x 335 x 172
Anschlusswerte [V]	24 / 48	24 / 48	24 / 48
Wegezeit [s]	< 10	< 10	< 10
Max. Werkzeuggewicht [g]	25	48	48
Max. Werkzeuglänge [mm]	70	70	70
Max. Werkzeug Ø [mm]	7,0	13	10 mm
Spindelposition	vertikal	vertikal	vertikal
Luftdruck [bar]	6,0	6,0	6,0
Schnittstellen	TCP/IP, Ethernet, I/O – Hand-Shakes, weitere auf Anfrage	TCP/IP, Ethernet, I/O – Hand-Shakes, weitere auf Anfrage	TCP/IP, Ethernet, I/O – Hand-Shakes, weitere auf Anfrage



Wir sind Sondermaschinenbauer mit über 40 Jahren Erfahrung. Unsere Produkte sind praxiserprobt und ausgereift, bereit für den Einsatz in Ihrem Betrieb.

Tel.: +49 (0) 89 21 01 390

E-Mail: info@tbm-muenchen.de

www.tbm-muenchen.de

Hauptsitz
TBM Technisches Büro München GmbH
Thierschstraße 20
80538 München

Produktion
TBM Technisches Büro München GmbH
Benzstraße 1
84061 Ergoldsbach

www.tbm-muenchen.de



**Kleinsten
Rundwechsler
der Welt!**

Werkzeuggrundwechsler TC11/20/25 - T

- Einfache, kompakte und robuste Bauweise
- Direkte Montage des Werkzeugwechslers auf dem Portalschlitten

info@tbm-muenchen.de

Produkteigenschaften

Der Werkzeugrundwechsler TC11/20/25 - T zeichnet sich durch seine einfache, kompakte und robuste Bauweise aus.

Einzigartig ist die direkte Montage des Werkzeugrundwechslers auf dem Portalschlitten. Dadurch werden Anfahrwege beim Werkzeugwechsel vermieden.

16 Bearbeitungswerkzeuge werden über mechanisch synchronisierte Abläufe, mit pneumatisch gesteuerten Schwenkhebeln, der Spindel zugeführt und wieder entnommen.

Ein integriertes Rechnersystem sorgt für den hohen Grad an Eigenintelligenz. Diese ermöglicht sowohl die Offenheit des Systems für die unterschiedlichsten Fräsmaschinentypen, als auch die vollautomatische Verwaltung der Werkzeugplätze.

Es gibt unterschiedliche Werkzeugrundwechsler-Größen entsprechend der gängigen Werkzeugaufnahmen.



Vorteile für Portalmaschinen

- Mitfahrender Werkzeugwechsler
- Verkürzte Bearbeitungszyklen (kein Fahrbereichsverlust)
- Keine Einschränkung des Bearbeitungsraumes durch Werkzeugwechsel

Für alle Anlagentypen geeignet

- Problemlos an gängige Steuerungen anschließbar
- Standard Schnittstellen
- Hohe Eigenintelligenz durch integriertes Rechnersystem

Beschaffenheit

- Scheibenmagazin mit 16 Steckplätzen
- Werkzeuge werden durch Schwenkhebel aufgenommen
- Pneumatisch gesteuertes Be- und Entladen der Bearbeitungswerkzeuge durch Schwenkhebel

Gängige Werkzeugaufnahmen

- SK 11, SK 20, HSK 25

Anzahl der Steckplätze

- Maximal 16 Steckplätze

Gehäuse

- Robustes Aluminium-Gehäuse
- Ergonomisches Design

Schnittstellen

- TCP/IP, Ethernet (auch datentechnisch anpassbar)
- I/O Hand-Shakes